

Carter SH

Aceite sintético premium para engranajes cerrados

APLICACIONES

Cajas de engranajes de servicio ligero a pesado.

Carter SH ha sido desarrollado a base de PAO (Polialfaolefina) para engranajes cerrados, proporcionando una protección óptima contra micropitting y protección de los rodamientos contra desgaste, bajo condiciones muy severas y difíciles como altas cargas y altas temperaturas de operación.

No es compatible con lubricantes a base de PAG.

VENTAJAS

Impecable resistencia a la oxidación y alta estabilidad térmica, lo que reduce el tiempo de inactividad por mantenimiento.

Índice de viscosidad natural muy alto y coeficiente de fricción bajo, lo que lleva a ahorros de energía.

Propiedades superiores de extrema presión y anti-desgaste, asegurando protección contra micropitting.

Excelente compatibilidad con sellos, juntas y metales que contienen cobre.

Punto de fluidez muy bajo, asegurando excelentes características de flujo en condiciones de temperatura muy baja o ártica.

ESPECIFICACIONES

- DIN 51517 Parte 3 - CLP
- ISO 12925-1 categoría CKD / CKSMP
- AGMA 9005-F16
- AS SEB 181226
- JIS K 2219:2006 (Clase 2)
- GB 5903 L-CKD y GB/T 33540.3 de China
- US STEEL 224

HOMOLOGACIONES

- FLENDER
- CMD GEARS
- SEW
- ZF
- DB SANTASALO
- BONFIGLIOLI
- NORD GETRIEBE
- ZOLLERN y muchos otros.

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de TotalEnergies Lubricantes o visite nuestro sitio web: <https://services.totalenergies.es/>

Este lubricante utilizado como se recomienda y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad de los materiales conforme a la normativa vigente en la U.E. a través de su asesor comercial local o descargándola de <https://sdstotalms.total.com>.

TotalEnergies Marketing España, S.A.U.

Ribera del Loira, 46
28042 Madrid - España

FICHA TÉCNICA

V.08/2024

Ref. 00000000



Propiedad	Unidad	Método	Carter SH									
			68	100	150	220	320	460	680	1000	1500	3200
Densidad a 15°C	kg/m³	ISO 3675	850	853	856	860	862	863	865	869	880	950
Viscosidad a 40°C	mm²/s	ISO 3104	68	100	148	220	314	455	677	998	1500	3200
Viscosidad a 100°C	mm²/s	ISO 3104	11.5	15.3	19.4	26.2	34.6	46.6	64.0	85.6	113	183
Índice de viscosidad	-	ISO 2909	154	153	150	152	155	160	165	169	165	165
Pto. Inflam. Vaso abto.	°C	ISO 2592	242	255	235	242	242	248	250	229	230	230
Micropitting FZG	-	FVA 54 IIV	6	6	6	10+	10+	10+	10+	10+	10+	10+
FZG A/8.3/90	-	DIN 51354/2	>12	>12	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13
Punto de fluidez	°C	ISO 3016	-48	-45	-45	-45	-42	-40	-39	-28	-18	-9

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de TotalEnergies Lubricantes o visite nuestro sitio web:

<https://services.totalenergies.es/>

Este lubricante utilizado como se recomienda y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad de los materiales conforme a la normativa vigente en la U.E. a través de su asesor comercial local o descargándola de <https://sds.totalms.total.com>.

TotalEnergies Marketing España, S.A.U.

Ribera del Loira, 46

28042 Madrid - España