



Valona MS 7046 HC

DESCRIPCIÓN

Aceite de corte puro sin cloro para el mecanizado severo y para la lubricación de la máquina-herramienta.

APLICACIONES

1. **Valona MS 7046 HC** se dedica a los metales ferrosos y no ferrosos y a la lubricación de diversas piezas de máquinas: cojinetes, engranajes. Precauciones a tomar en todos los circuitos de la máquina de lubricación Es obligatorio utilizar aceite nuevo y fresco para llenar.
- **Valona MS 7046 HC** se utiliza ampliamente en operaciones de corte en aceros duros y muy duros, en aceros especiales, inoxidables, refractarios y en aleaciones de titanio (aplicaciones aeronáuticas y médicas). También se puede utilizar en aceros con bajo contenido de carbono y aleaciones de cobre. Mecanizado lubricado: torneado, corte de tornillos, fresado, brochado horizontal o roscado.

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de TotalEnergies Lubricantes o visite nuestro sitio web:
<https://services.totalenergies.es/>

Este lubricante utilizado como se recomienda y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad de los materiales conforme a la normativa vigente en la U.E. a través de su asesor comercial local o descargándola de <https://sdstotalms.total.com>.

TotalEnergies Marketing España, S.A.U.

Ribera del Loira, 46

28042 Madrid - España

BENEFICIOS

Este producto está formulado a partir de una base de primera calidad y aporta muchas ventajas:

- **Muy buenas prestaciones antidesgaste y de extrema-presión:**
 - Aumenta la vida útil de la herramienta.
 - Muy buen acabado superficial.
- **Muy poco olor** debido a su bajo contenido en compuestos aromáticos.
- **Mejora de la salud de los operarios** debido a la ausencia de compuestos cancerígenos como los hidrocarburos aromáticos policíclicos presentes en el aceite.
- **Reducción de las neblinas** de aceite y **menor consumo** de producto por evaporación, debido a los bajos niveles de volatilidad
- La **vida útil** del producto está garantizada a través de una mayor estabilidad a la oxidación.
- **Mejora de la filtrabilidad** del aceite, debido a la desgasificación eficiente del producto.
- Excelente **compatibilidad** con elastómeros y pinturas.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Característica	Método	Unidades	Valona MS 7046 HC
Aspecto	Visual	-	Líquido calro
Color	Visual	-	Amarillo
Viscosidad @40°C	ISO 3104	cSt	43
Densidad @ 15°C	ISO 3675	gr/l	865
Punto de inflamación (C.A.)	ISO 2592	°C	>230
Corrosión al Cu (3h; 100°C)	ISO 2160	-	1a

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de TotalEnergies Lubricantes o visite nuestro sitio web:
<https://services.totalenergies.es/>

Este lubricante utilizado como se recomienda y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad de los materiales conforme a la normativa vigente en la U.E. a través de su asesor comercial local o descargándola de <https://sdstotalms.total.com>.