



Spirit 5000

Microemulsión para mecanizado y rectificado

DESCRIPCIÓN

Spirit 5000 es la última generación de microemulsiones. Diseñada para ofrecer un excelente rendimiento en sistemas con alta presión.

Adecuado para metales ferrosos y no ferrosos para operaciones que van desde el mecanizado general hasta el más severo.

Spirit 5000 ofrece una solución completa para talleres con trabajos múlti-metal.

Spirit 5000 es adecuado para su uso en máquinas con tanques individuales y sistemas centralizados.

Adecuado con agua blanda (5°dH) a dura (20°dH) en el primer llenado.

PROPIEDADES > BENEFICIOS

Excelente detergencia > Máquinas y piezas limpias.

Buena lubricidad > mejora de la vida útil de las herramientas y el acabado de las piezas.

Baja formación de espuma > Sin desbordamientos y mejor vida útil de la herramienta.

Excelente resistencia a la contaminación > alta vida útil.

Elevado perfil EHS > Producto seguro.

APLICACIONES

Material	Rectificado	Mecanizado
Fundición	•••	•••
Acero dulce	•••	•••
Inox.	••	••
Aluminio		•
••• Diseñado para •• Adecuado • Posible		

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de TotalEnergies Lubricantes o visite nuestro sitio web: <https://services.totalenergies.es/>

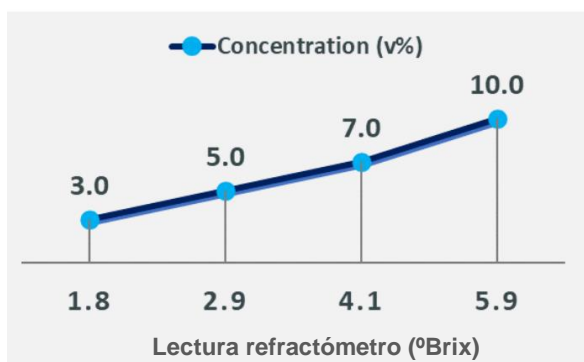
Este lubricante utilizado como se recomienda y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad de los materiales conforme a la normativa vigente en la U.E. a través de su asesor comercial local o descargándola de <https://sdstotalms.total.com>.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Característica	Método	Unidades	Spirit 5000
Densidad @ 15°C	ISO 12185	gr/l	1000
Aspecto (5%)		--	Translucido - blanco
pH (5%)	DIN 51369	--	9.5
Break Point	DIN 51360/2	% v	4
Factor refractómetro		--	1.7

CONCENTRACIÓN RECOMENDADA

Aplicación	Mínimo	Máximo
Rectificado	4 %	7 %
Mecanizado general	5 %	10 %
Doblado de tubo	4 %	5%



RECOMENDACIONES

- Siempre use el equipo de protección personal recomendado mientras esté en funcionamiento.
- Garantizar el cumplimiento de la normativa local durante la eliminación.
- Almacenar en un área cubierta y bien ventilada, asegurando que no haya contacto directo con la luz solar, la lluvia o la nieve.
- Temperatura ideal de almacenamiento de 5 °C a 40 °C.
- Vida útil: 12 meses a partir de la fecha de fabricación.
- Para un rendimiento óptimo, controle y mantenga regularmente la concentración y el rango de pH según lo recomendado.

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de TotalEnergies Lubricantes o visite nuestro sitio web:

<https://services.totalenergies.es/>

Este lubricante utilizado como se recomienda y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad de los materiales conforme a la normativa vigente en la U.E. a través de su asesor comercial local o descargándola de

<https://sdstotalms.total.com>.

TotalEnergies Marketing España, S.A.U.

Ribera del Loira, 46

28042 Madrid - España