

SPIRIT 3000



Trabajo de metales



Microemulsión especialmente diseñada para fundición, aceros suaves, medios y duros.

APLICACIONES

- **SPIRIT 3000** está particularmente adaptado para mecanizado y rectificado de fundición, aceros suaves, medios y duros.

	Rectificado	Fresado	Torneado	Aserrado	Escariado	Roscado	Brochado
Fundición	Recomendado	Recomendado	Recomendado	Recomendado	Recomendado	Recomendado	Recomendado
Aceros de baja y media aleación	Recomendado	Recomendado	Recomendado	Recomendado	Recomendado	Possible	Possible
Aceros de alta aleación e inoxidables	Possible	Possible	Possible	Possible			

■ Recomendado ■ Possible

- Tasa de utilización recomendada:
Rectificado: 4 – 5 v%
Mecanizado general: 5 – 7 v%
Mecanizado severo: 7 – 10 v%
- Se recomienda el uso de agua con dureza entre 10 y 40°F

ESPECIFICACIONES

- ISO 6743/7: ISO-L-MAE

VENTAJAS

SPIRIT 3000 ha sido desarrollada para lograr grandes resultados:

- Producto multifuncional. (materiales, operaciones y calidades de agua)
- Consigue aumentar la vida de la herramienta logrando ahorros de costes significativos.
- Gran calidad en las piezas.
- Se aumentan los intervalos de cambio gracias a la resistencia a las bacterias y hongos.
- Presenta una excelente resistencia a la corrosión.
- Es adecuado para un amplio rango de durezas de agua.



TOTAL

HIGIENE/ SEGURIDAD

- **SPIRIT 3000** ha sido formulado con una de las moléculas más seguras del mercado.
- **SPIRIT 3000** ayuda al operario:

- no contiene boro.
- no contiene formaldehído.
- no contiene liberadores de formaldehído.
- no contiene cloro.
- no contiene aminas secundarias.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	SPIRIT 3000
Densidad a 15°C	ISO 12185	Kg/m ³	1011
pH al 5%	NF T 60 193	-	9.9
Factor de refractométrico	-	-	2.6
Breakpoint (NW 20)	DIN 51360 / 2	v %	4

Las características mencionadas representan valores típicos.

RECOMENDACIONES DE USO

- Para asegurar la buena conservación de las propiedades del fluido con el tiempo y aumentar su vida útil, recomendamos:
 - 1) Determinar regularmente la concentración del baño mediante refractómetro. No olvidar multiplicar el valor de lectura por el factor refractométrico.
 - 2) Controlar periódicamente el PH de la emulsión, así como la dureza del agua.
- Temperatura de almacenamiento: 5 – 40 °C
- TOTAL ofrece a sus clientes un servicio de análisis regular de las emulsiones, **SOLUBLE CHECK**. Póngase en contacto con su técnico comercial para obtener más información