



# Valona MS 7116 HC

## DESCRIPCIÓN

Aceite de corte puro sin cloro para la lubricación de operaciones de mecanizado severas.

## APLICACIONES

**Valona MS 7116 HC** está formulado para el mecanizado de metales ferrosos y no ferrosos

**Valona MS 7116 HC** es especialmente adecuado para operaciones de mecanizado de aceros duros y extraduros (aceros para rodamientos de bolas), aceros especiales e inoxidable, aleaciones refractarias (INCONEL, NIMONIC y WASPALLOY), aleaciones de titanio (aplicaciones aeronáuticas y médicas), aluminio fundido, laminado y forjado. Se puede utilizar en el mecanizado de latones y aleaciones de cobre  
**Ideal para operaciones rutinarias:** taladrado, escariado, fresado, torneado, roscado, roscado, aserrado.

## VENTAJAS

Este producto está formulado a partir de una base de primera calidad y aporta muchas ventajas:

- **Muy buenas prestaciones antidesgaste y de extrema presión:**
  - Aumenta la vida útil de la herramienta,
  - Evita la formación de crestas,
  - Muy buen acabado superficial,
- **Muy poco olor** debido a su bajo contenido en compuestos aromáticos.
- **Mejora de la salud de los operarios** debido a la ausencia de compuestos cancerígenos como los hidrocarburos aromáticos policíclicos presentes en el aceite.
- **Reducción de las neblinas de aceite y menor consumo de producto** por evaporación, debido a los bajos niveles de volatilidad.
- **La vida útil suprema del producto** está garantizada a través de una mayor estabilidad a la oxidación.
- **Mejora** de la relación de filtración, debido a la desgasificación eficiente del producto.
- **Excelente compatibilidad con elastómeros y pinturas.**

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de TotalEnergies Lubricantes o visite nuestro sitio web: <https://services.totalenergies.es/>

Este lubricante utilizado como se recomienda y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad de los materiales conforme a la normativa vigente en la U.E. a través de su asesor comercial local o descargándola de <https://sds.totalms.total.com>.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Características típicas	Métodos	Unidades	Valona MS 7116 HC
Apariencia	-	-	Líquido transparente
Color	ISO 2049	De 0 a 8	3 Max.
Oler	-	-	Leve
Densidad	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	862
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	16
Corrosión del cobre 3 h a 100 °C	ISO 2160	grado	1b
Punto de inflamación copa abierta	ISO 2592	°C	>180

Las características anteriores son valores medios dados a modo de información.

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de TotalEnergies Lubricantes o visite nuestro sitio web:

<https://services.totalenergies.es/>

Este lubricante utilizado como se recomienda y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad de los materiales conforme a la normativa vigente en la U.E. a través de su asesor comercial local o descargándola de <https://sds totals total.com>.

**TotalEnergies Marketing España, S.A.U.**

Ribera del Loira, 46

28042 Madrid - España